

化工企业职业卫生检测与职业卫生安全问题探究

陈梁良 俞晓芳 王佳丽

浙江新鸿检测技术有限公司 浙江嘉兴 314000

【摘要】随着我国化工企业的不断发展,相关人员应做好化工企业职业卫生检测工作,加强职业卫生安全管理,提高安全意识,做好设备管理。对此,本文主要分析了化工企业职业卫生检测的具体内容,然后对目前化工企业职业卫生检测及其安全管理方面存在的问题进行论述,最后结合实际提出有效管理策略。这为推进化工行业的稳定发展提供重要参考。

【关键词】化工企业;卫生检测;卫生安全;问题策略

Investigation on occupational health testing and occupational health safety in chemical enterprises

Chen Liangliang Yu Xiaofang Wang Jiali

Zhejiang Xinhong Testing Technology Co., LTD., Jiaxing, Zhejiang 314000

【Abstract】 With the continuous development of chemical enterprises in our country, relevant personnel should do a good job in occupational health testing for chemical enterprises, strengthen the management of occupational health and safety issues, enhance safety awareness, and improve equipment management. This paper mainly analyzes the specific content of occupational health testing in chemical enterprises, then discusses the problems existing in the current occupational health testing and safety management of chemical enterprises, and finally proposes effective management strategies based on practical considerations. This provides important references for promoting the stable development of the chemical industry.

【Key words】 chemical industry; health testing; health safety; problem strategy

经济快速发展背景下,职业病逐步暴露,政府加强了对这方面的重视,同时结合化工企业的实际经营现状进行分析,做好卫生安全、卫生检测管理工作,这为降低对人体造成的伤害发挥着重要作用。化工企业应当充分认识到职业病健康管理工作的重大意义,积极开展卫生管理工作,完善现有卫生管理体系,这迎合了当前新时代的发展趋势。管理中只有始终坚持采取科学的方法,保证检测结果的准确性,才能更好地对内部的检测质量进行全面把控。

一、化工企业职业卫生检测的具体内容

(一) 粉尘检测

化工企业职业卫生检测中的主要内容之一便是粉尘检测,粉尘会对人们的肺器官产生危害。对此要求对粉尘当中的颗粒、浓度进行全面检测,并以此为依据采取有效防护措施。

一般情况下,需要采用叉梳式比电阻测定仪进行检测,针对孔隙率、电气特征、可燃率等各向参数进行检测分析。对于浓度参数可以通过 β 射线测尘仪进行检测。只有保证检测参数的完整性,才能使生产管理活动更加科学合理。

(二) 污染物检测

污染物的检测同样至关重要,是针对污染物的含量进行检测,这直接影响着员工的身体健康。在检测过程中,往往应用紫外荧光法、氮氧化物检测法等等,要结合实际情况运用不同的方法,针对环境中的二氧化硫极其有害物质进行检测。与此同时做好后期评估工作同样至关重要,针对化工工作物的污染物排放情况进行综合分析,采取科学的检测方法,保证评估的准确性,这为改善现有生产环境提供了重要帮助。

(三) 辐射检测

辐射检测主要是针对实际工作中的辐射情况进行综合

检测。一般采用传感器与液流、气流辐射等方面进行检测,要保证辐射情况处于一定范围内,从而保证工作人员的身体健康。实际工作中,要结合辐射量及时对工作量做出调整,为降低辐射程度,还可以通过更换现有设备提高技术方法,在提高工作效率的同时,保证工作人员的身心健康。

(四) 噪音检测

噪音检测同样作为重要检测内容之一,是由于化工企业相比其他行业较为特殊,在实际生产过程中会产生噪音,这会对工作人员的听力造成损伤,在长时间下容易出现职业性听力障碍。对此实际检测中,要求全面综合评估目前职业卫生条件,要不断优化改善现有生产条件,减少对职业伤害造成的可能性。实际工作人员要针对噪音情况运用声级计、噪音统计分析仪等专业设备进行综合分析,并与国家相关标准进行综合对比,从而将噪音控制在一定范围内。

二、化工企业职业卫生检测及其卫生管理方面存在的问题

(一) 化工企业职业卫生检测

化工企业职业卫生检测方面主要包含以下几个问题,第一,职业卫生限值不健全。结合我国实际情况,由于受到中间产物和衍生物的影响,导致管理体系不够完善,并且在管理标准方面未得到明确建立,造成部分数量的化学产品没有职业限制。基于此导致整个化工企业的管理工作存在缺漏,这不利于整个职业预防工作的开展。第二,相关体系建设不达标。从其他角度出发,针对已明确检测指标和体系方面相比,与实际工作存在不同步,相关工作人员监管力度不足,检测方法缺乏科学性、系统性,这导致最终的检测效果不明显。尤其是监督力度的缺失,相关工作人员没有充分认识到职业病对从业人员造成的不利影响。这也影响了整个工作的开展。第三,检测投入力度不足。受到资金、人员等多方面因素影响,导致对卫生检测的人力物力投入不足,无法为整个工作的开展提供资金支持,再有部分工作人员自身专业技能不高,不符合当前的标准,这也影响了整个检测工作的开展。总之,缺乏科学完善的管理体系,各项设备不充足,导致检测的结果不准确,这无法保证工作人员的身心健康。

(二) 化工企业职业卫生安全管理方面

首先,工作人员执行力度不足。在整个化工企业发展中,

做好职业卫生管理工作,由于缺乏执行力,导致各项工作难以落实,工作人员不严格按照相关规章制度执行,这无法保证从业人员的生命安全,同时由于执行力度偏低,导致在预防工作开展起来更加困难,不能做到细致化管理,最终导致取得的效果较为有限。其次,工作人员自身素质不强。对于化工企业在职业防护教育方面,需要由专业人员进行管理,然而由于工作人员自身综合素质不强,意识不高,导致在实际工作中,在出现问题时无法采取有效措施进行处理,这直接影响了整个化工企业的生产和经营。再有部分企业中层管理人员由于卫生意识不强,一旦参与到化工产品的生产中,极容易受到辐射影响,如果不及及时采取措施进行处理,会直接影响工作人员的人身安全。最后,安全管理资源配置不合理。在安全资源配置方面存在不合理之处,如在实际工作中部分企业只提供医务室和保健室来解决轻微的疾病问题,对于中度或重度职业疾病,仍需要到专业机构进行治疗。由于现有设施不完善,资源无法得到有效共享。导致医务室与保健室很难真正参与到整个经营活动中,再加上职业防护用品配置方面,由于部分产品具有较强的毒性,而实际工作人员没有做到有效防护,防护用套配置不完善,这也是目前存在的主要问题。

三、化工企业职业卫生检测及其安全管理的有效策略

(一) 完善现有卫生工作管理体系

在实际工作中,企业更加要注重卫生管理工作,配置专业优秀人才。对此需要不断完善现有卫生工作管理体系,制定科学全面的管理制度,优化现有流程,同时可以借助第三方机构进行有效管理,积极打造一支专业团队。要求具备专业的知识功底,要对现场环境充分了解并发挥出工作人员的个人潜能,这有利于进一步提高化工企业职业卫生管理工作的效率和质量。具体而言,首先要落实职业健康监护工作,要求在各项岗位上做好健康事务管理,不断完善现有工作制度,通过建立专门部门进行有效监护,同时还可以选择专业卫生管理员对职业健康事项进行综合管理。要始终坚持从企业内部出发,不断改进企业内部健康管理,减少目前存在的隐患。其次要完善执业药品收集及其管理设备工作,保证设备支持,配置专业设施。对于危险物品要做到严格检测,要以相关规定标准为依据。最后要坚持始终落实为企业单位服

务的理念,不断完善现有数据库,要坚持从示范工作中获得有效数据,保证数据的准确性,从而为各项工作的开展提供数据依据。

(二) 坚持职业卫生管理资源合理配置

职业卫生管理工作的开展对工作人员的专业素养提出了更高的要求,对此工作中做好人员管理,落实岗前培训,建立完善职业病预防体系,这对相关工作的开展提供了重要保障。企业要加强监督管理,保证基层化工作人员的严格筛选,坚持持证上岗,从而实现资源的合理配置。从卫生机构角度进行分析,做好宣传工作同样至关重要,加大职业病危害宣传力度,引导实际工作人员正确应用防护用具,努力提高卫生管理人员的自身专业技能水平,并始终坚持服务的专业化和科学化,有效改善现有卫生管理工作内容,从而达到理想的防护效果。实际宣传工作中,要时刻将生产人员的安全放到首位,通过建立健康监测系统,定期对职业病进行查看等方式,针对出现的问题及时作出处理,排除目前存在的危险因素。

(三) 提高职业危害的正确认识

结合化工行业工作环境的特殊性进行分析,由于危险性偏高,因此在实际工作中,要了解各种职业安全风险,较为常见的职业疾病如辐射危害、肺部疾病等等,要针对各种危害进行有效处理,采取针对性措施不断改善。具体而言,一方面对于化工企业高层管理者要加强对安全管理工作的重视力度,加大对此方面的人力物力支持。另外,管理者也要发挥重要引领作用,坚持以身作则,同时工作中也要做好宣传,提高全体成员的安全防护意识。另一方面,在化工企业中对于内部员工要做好监督管理,对于不符合岗位要求的行为及时进行指出,将防护工作落到实处。在此方面,还可以通过建立职业健康监护档案方式,针对员工的相关问题进行档案管理,要针对出现的问题做到对症处理,并及时做好报告储存等各项工作,既要关注员工的身体健康,又要关心

员工的身心发展。只有坚持做到职业健康安全管理体系全覆盖,加强与各部门之间的沟通协调,才能保证整个健康管理工作的质量效率。

(四) 加大监督力度, 做好监测评估

在化工企业内部要针对目前职业病情况进行综合分析,加大监督力度,做好监测评估,推进整个生产经营工作的顺利进行。在此方面可以通过聘请专业权威人员及其职业卫生技术服务机构对内部职业病情况进行有效检测,对目前存在的问题及时进行汇报处理。当出现较为严重的职业病危害时,还需要做到定期检测,要不断改善现有工作环境,提高卫生条件水平。要坚持从多角度入手,全面做好监督工作。如在安全检测评估方面,首先要了解自身的化工作业情况,要在实际工作中结合评估工作的特点进行分析,由于工作规模性较大,操作更为复杂,这也要求由专业人员进行监测评估,防止出现评估结果不准确问题。而针对卫生检测可以从生产中的粉尘、噪音、空气质量等多种参数进行检测,结合实际结果采取有效对策。卫生评估工作中也可以通过委托第三方进行评估,以保证结果的可靠性。始终做到科学规范检测,这也为后期各项工作的开展提供了重要保障。

总结

总之,结合化工企业在职业卫生检测及其安全管理工作方面存在的问题进行分析,需要相关工作人员不断完善现有内部卫生管理体系,要以实际问题为出发点提出有效解决对策,更要将从业人员的自身安全放在首位,要保证工作人员身心健康,降低目前职业风险存在的因素。化工企业更要坚持始终以可持续发展战略为目标,在保证企业效益的同时,保障从业人员的身体健康,只有不断提高安全意识,做好职业卫生检测工作,才能更好地促进化工企业的稳定运行和发展。

参考文献

- [1]席杭闽,谈利,商懿,等.化工企业职业卫生评价方法及应用实践研究[J].科技风,2024(13):98-100.
- [2]杨少东.职业卫生工程技术在化工企业中的应用[J].化纤与纺织技术,2024(3):71-73.
- [3]赵铖.基于风险评价的化工企业职业卫生安全管理体系构建[J].中国石油和化工,2024(8):47-49.

作者简介:陈梁良(1987—),男,汉族,浙江嘉兴,本科,中级工程师,从事工作为化工安全技术与管理。