

煤矿“一通三防”安全管理方法

贺建飞

神东煤炭集团补连塔煤矿 内蒙古 鄂尔多斯 017209

【摘要】：目前随着我国煤矿事业发展速度加快，在实际的煤矿工程中，人们对于安全生产的重要管控方案逐步完善。煤矿工程作为本身具有一定危险性的项目之一，在实际的生产和建设过程中，伴随着非常多的安全隐患。为了更好的预防突发事件的发生，相关人员除了对于所用的设备进行科学管护以外，还要在实际的生产过程中加强一通三防的安全管控。本文主要分析煤矿一通三防的综合安全管理方法，并提出一通三防的具体要求，结合实际的实施建议更好的提升整体煤矿安全生产建设的质量。

【关键词】：一通三防；安全生产；检查防范；管理方法

在目前的大多数矿区中，已经有着比较完善的通风系统和科学的通风设备，在进行通风瓦斯治理时，很多地区的煤矿工程都安装了相对适应的安全监控系统和监测各种有害气体浓度的传感器。在此可以及时的发现煤矿生产地区中的安全隐患，并结合实际情况进行有效消除。通过这种安全系统和设备来保障生产安全的过程中，虽然解决了大部分的安全风险，但是在实际的生产建设过程中，依旧无法避免一些本身自带的安全风险问题。特别是在一些瓦斯浓度较高或者煤矿地势较为危险的地段光是靠安全监控系统，并不能完全的消除安全隐患。为了更好的提高煤矿生产的整体安全系数，完成煤矿企业的安全生产目标，就必须结合煤矿一通三防的具体要求来创建相对应的实施策略，从而更好地避免因生产过程中出现的安全隐患引发人员伤亡的情况出现。

1 煤矿“一通三防”具体要求

1.1 “一通”的具体要求

在煤矿一通三防措施实施中，首先要明白矿井通风方面的具体管理要求。由于目前煤矿的开采工作多为地下作业，在面对相对恶劣的生产环境时，特别容易存在一些有害气体来威胁相关作业人员的健康。为了更好地确保生产的场地氧气浓度适中，来更好地稀释空气中所存在的有害气体，在此，相关人员可以结合性能良好的通风设备，来保证整个矿区内的空气流通性，从而更好的维护相关人员的健康状态。为了避免工作人员因有害气体导致的身体病害或者因缺氧导致的人身安全问题，除去要随时的检测矿地的瓦斯浓度以外，还要防止因瓦斯浓度过高导致的煤矿自燃事件。在此过程中保证良好的通风可以更好的控制有害气体的浓度堆加。使整个矿区温度在安全范围内，降低自然事件的发生概率。

1.2 “三防”的具体要求

1.2.1 防瓦斯

在目前的矿区作业过程中，需要及时的对矿区内的瓦斯气体浓度进行科学的监测工作。在进行相关记录时，如果监

测到的气体浓度超过规定范围，在工作区内核设备附近的瓦斯气体浓度以及二氧化碳浓度高于1.5%的过程中，就必须终止作业，关闭所有的设备电源，通知作业人员进行快速转移后，离开气体浓度较高的危险区域，防止人员在长期逗留后出现瓦斯中毒的现象。

1.2.2 防火

在进行防火过程中，首先要结合当地的实际情况来选择多种灭火设备。在对火灾燃烧物进行调查过程中，可以准备一些泡沫灭火器或者干粉灭火器等等。由于煤矿生产过程中会面临一些自然风险和设备短路问题，这些现象可能会造成火灾的发生。当有火灾来临时，相关人员必须断开所有的设备电源。通知相关的作业人员进行转移，防止矿区内的人员出现烧伤或者人身安全等。在此可以在应急措施和装备中准备急救设备，避免因吸入可燃物烟尘造成中毒或者休克。

1.2.3 防粉尘

最后在防粉尘工作中，需要结合现场的实际处理工作来选择粉尘过滤装备。在开采中，由于煤层在不断的剥落，很多煤块儿崩碎后会产生细微的煤炭颗粒。这些颗粒自身重量较轻，在空气中漂浮的过程中，如果作业人员没有及时的进行屏蔽，在经过呼吸过滤后，可能会吸入到体内影响肺部的健康。长期往整个身体状况下降，人身安全也会受到极大的影响。另外，在空气粉尘堆积的情况下，如果温度环境较高，很有可能会引发爆炸的安全隐患。严重情况下，不仅会释放有毒害气体，还会影响矿区的生产运行和人员的人身安全。遇到这种情况时，相关人员可以通过常见的除尘措施来更好地提高风险区域内的湿度。降低粉尘浓度的同时，记录好整个矿区的温度变化情况做出及时的应急措施，从而更好的降低风险。

2 “一通三防”安全管理概念的建立

在进行一通三防安全管理时，首先要设计好煤矿的通风系统。在对整个通风系统进行设计评审过程中，通过专家对

于整个通风系统的设计评审意见,来确定整个系统是否符合,符不符合矿区的实际情况。如果发现设计过程中存在缺陷,那么可以利用更好的设计方案替代或者完善之中存在的隐患问题,采取相应的应急措施,避免矿区因为空气流通受阻而引发的生命危险故障发生。

在一通三防安全管理措施确立过程中,必须要明确整个设备的采购安全管理。在做到防瓦斯和防火防尘过程中,必须要综合考虑到这些因素,选择科学合适的设备。避免因粉尘和潮湿的环境导致整个设备电路的老化。由于设备部分线路的防水做较差,导致电路短路的情况加剧引发火灾。那么在前期的采购审批环节,就必须增强整个设备的可靠性。对于所用的产品、设备进行严格的考核,确保所运用的设备能够满足矿区内部的生产需求。避免设备本身问题带来的安全隐患。

另外,在进行一通三防管理过程中,必须要对作业人员进行定期的培训工作。在面对复杂多变的地质环境时,周围的安全隐患较多的情况下,矿区内会设置非常多的传感器以及防护设备,但是依旧会有一些安全隐患不被识别。这就要求作业人员要以专业的操作规程和安全守则进行相关的作业。在开展矿区内的活动过程中,必须要熟知开采作业的操作流程。在满足设备操作规定的情况下,对于日常的生产工作进行点检,做好设备的定期维修和养护工作,避免因矿区内的操作不当问题而引发安全事故。

3 安全管理方法具体实施

3.1 构建健全的煤矿生产管理制度

不管是哪项生产活动的顺利、安全进行,都要借助完善的制度规章来开展,煤矿同样如此,对于煤矿生产管理当中

有可能会发生的安全问题,管理人员需要建立更加完善的煤矿生产管理制度,对煤矿生产当中每一项环节形成约束,提升煤矿生产的安全性,确保煤矿的安全生产以及运转。根据煤矿本身实际发展状况,构建具体的煤矿生产管理制度,将其作用充分发挥出来,把制度真正落实到整个煤矿生产环节当中。这就需要煤矿生产管理者了解自身职能和责任结合管理制度体系进行操作,第一时间发现问题,并且主动进行解决,有效将煤矿生产管理的规范性提高。

3.2 创新煤矿生产管理方法

煤矿在生产管理过程中,需要加强自身运转过程中所出现的安全隐患,不断对其生产管理方式进行革新。在确保煤矿生产质量以及效率的前提下,达到现代化发展理念下的生产和管理活动。借鉴信息化技术等方法,更有利于员工了解自身岗位和职责,把安全生产的意识不断渗入到煤矿生产和管理当中,使用领导分级负责的方法,有效激励所有人员工作的积极性将煤矿生产的运转效率提高。其次,在煤矿开展一通三防管理过程中还要融入人文关怀,把煤矿工作人员应聚力提高的同时还能提升其效率,加强集体安全生产行为。

4 结语

总之,在现代社会经济发展中,煤矿作为一种强大的能源,为社会人民生产生活的各项活动提供持续的支持,煤矿生产的重要性日益凸显。在煤矿生产管理中,一通三防作为重点内容,需要得到管理人员的高度重视。为确保煤矿煤矿安全生产和稳定运行,促进未来煤矿工业可持续建设和发展,要结合煤矿生产实际,针对存在的安全问题,制定有针对性的安全防控措施,从根源避免煤矿事故的发生。

参考文献:

- [1] 乔埃云.关于煤矿“一通三防”安全管理体系的研究[J].内蒙古煤炭经济,2014,10.
- [2] 贾岳.关于煤矿“一通三防”安全管理体系的研究[J].科技资讯,2012,18.
- [3] 赵南方,张云峰.煤矿“一通三防”存在的问题及解决方法[J].煤炭工程,2009,11.
- [4] 崔小玲,吴雷.煤矿“一通三防”安全质量管理办法探析[J].中国石油和化工标准与质量,2021,41(09):63-64.
- [5] 杨海.煤矿“一通三防”安全管理的几点建议[J].中国高新技术企业,2015(03):148-149.