

现代管理技术在化工设备管理中应用效果

王 腾

中海油安全技术服务有限公司 天津 300453

【摘要】：当今社会经济在高速发展中，各领域市场竞争力也逐渐加强，随之给化工企业发展带来很大挑战，因此需要化工企业不断加强化工设备管理力度，树立现代化的管理理念，运用先进管理技术，为这项管理工作的落实提供一定根据。由此，文章专门针对现代化管理技术在化工设备管理当中的运用进行解析。

【关键词】：现代管理技术；化工设备；实际运用

1 化工设备管理中运用现代管理技术的重要性

1.1 安全生产重要条件

因为在化工业的产品在生产过程中，一般都会伴随着一些化学反应，所以这个行业对员工的要求非常严格，化工业产品的生产通常都具有一定的复杂性，各员工在操作过程中缺乏专业性，稍有不慎就会导致一些不可挽回的严重后果。所以对企业来说，将化工设备的质量提高，可以有效将一些安全事故发生的可能性降低。然而，由于目前化工设备的不断改进，行业对化工设备管理也提出新的标准，有效运用现代化管理理念开展化工设备管理工作逐渐被提上日程。在使用这项技术期间，也能运用远程设备对其进行监督控制，对设备的各项数据变化情况能够第一时间了解，同时还能第一时间处理各项突发事故的发生，在这项技术当中，各个数据对员工而言都有非常重要的作用，所以有关员工一定要对设备中所出现的各项数据分门别类地进行登记和储存，这样就可以全方位掌握设备运转当中的状态。

1.2 提高化工设备管理和维护力度

因为化工设备在使用期间很容易受到化工产品的腐蚀，所以对其进行检查和修理工作不可缺少，如果化工设备受到腐蚀，其使用功能也会受到影响，这种状况下，其生产出来的产品有可能达不到有关标准。然而在目前市场竞争越来越激烈的情况下，企业为了在目前市场竞争中获得一席之地，获得最大化经济效益。一定要将化工设备的管理工作放在首位，除了要确保设备能够正常运转以外，还有始终警惕化工产品对设备所造成的腐蚀以及损坏情况，确保其能够正常运行。相关员工一定要始终对设备的状态保持重视，在故障发生时，能够第一时间对其进行维修养护，还能通过现代化管理技术的使用，第一时间排查出实际故障设备和故障情况，更有利于快速检查到故障根源，及时开展维修处理，将对生产进度可能造成的影响降至最低。

2 目前管理技术在化工设备管理中运用问题

2.1 运用化工设备管理中出现的问题

化工业由于目前社会经济的高速发展而获得很大进步，

然而对于现阶段的市场条件来说，整个化工业对设备的安全保障还比较缺乏，现代化管理技术方案也有很多不足之处，同时目前一些化工企业依然会用传统管理技术，再加上管理技术存在的问题和不足会增加设备发生故障和事故的概率。设备安全运行障碍是这个行业产品生产中的重要前提条件，忽略这方面内容，会对生产造成很严重后果，甚至还会给安全事故的产生埋下一定隐患。比如在很多化工企业中，依然会运用巡逻的方法对设备开展管理，这样的方法相对比较粗，放在很多阶段当中，并没有具体的标准以及准则。这种状况下，如果员工有了消极怠慢或抱有不可能会发生事故的心态，仅仅检查机器的表层未深入开展细致的检测，设备的安全性就会受到很大威胁，故障和事故发生的可能性也会提高。

2.2 化工设备安全管理应用中出现的问题

运用现代管理技术，仍然无法满足化工业设备安全管理要求，比如这项技术会跟设备构建信息传送联系，然而期间信号不够稳定，也是一个非常大的阻碍，如果有网络不稳定的情况发生，就会给设备的数据采集造成很大困难。不完善的数据也会影响到后期对设备集体进行分析环节，所以目前管理技术中出现的问题会对化工设备造成很明显的影 响，其根本无法确保设备的安全功能。

3 探究化工设备管理中运用现代化管理技术对策

3.1 运用网络技术

目前科技在各领域以及各行业的作用都非常关键。对于化工行业而言，这个行业是通过现代化科技管理技术，进一步推动自身发展和进步，要做的就是对化工设备进行科学管理，因为整个设备比较依赖于自动化以及智能化的生产方法，因此使用网络技术逐渐成为不可缺少的一个环节，其可以实时监督，控制设备的各项数据以及运转状况。这样不仅可以企业生产的人工成本降低，而且还能降低化工设备出现大修的风险，降低维修成本。所以化工行业需要有效运用能够进一步推动自身发展的各种条件，主动使用网络技术，从而可以实现科学管理化工设备的目的。另外，在依托网络

技术开展设备管理前期,还要科学合理地开展规划。网络技术作为现代化社会中不可缺少的一项技术,这项技术是通过网络技术进行合理运用,进一步推动设备管理技术的有效改善,特别是在生产力方面,用网络技术能够对设备的实际情况有一个全面了解,有效掌握设备运行各项数据,从而可以满足降低成本的目的。另外,这项技术还能科学地推动各项资源的合理配置,很大程度将生产当中浪费问题降低,提高企业经济效益。因此,现代管理技术可以通过网络技术为依托,将其真正作用充分发挥出来,同时也能将其作为现代化工产业发展的重要基础。

3.2 化工设备管理中运用系统工程

系统工程的特征是综合性非常强,若开展管理工作是可以将这项工作引入到化工设备管理当中,可以对生产当中的各阶段开展合理调配,进一步推动管理工作的顺利开展。实际运用系统工程期间,可以对企业的化工设备进行合理、有效的数据整合和管理、对设备安装布局或将来使用情况等各项信息有一个全面了解。基于此,开展科学规划,这样能够进一步推动管理工作的提升,系统工程有效运用科学管理技术,使现代管理技术和化工设备管理结合起来,并且根据目前化工企业现代管理技术中出现的的问题,如技术不到位等情况,对现代管理技术的发展提出新的标准。

参考文献:

- [1] 刘节兵.现代管理技术在化工设备管理中的应用分析[J].2021(2019-35):152-153.
- [2] 孙桢卿.现代管理技术在化工设备管理中的应用效果分析[J].石油石化物资采购,2020(32):1.
- [3] 王杰夫,郑立忠,孙建.化工设备管理中现代管理技术的运用探讨[J].化工管理,2020(2):1.
- [4] 李权毅,段乐.现代管理技术在化工设备管理中的应用[J].化工设计通讯,2018,44(4):1.

3.3 化工设备管理中运用计算机

管理化工设备期间,常常会有一些模型或数据方面存在一些问题,若碰上比较复杂的数据,同样管理工作难度也会增加。所以如果发生偏差问题,有可能会造成不可估量的后果发生,因此计算机的作用在这个阶段也就凸显出来。使用计算机对数据和模型开展运算和处理工作,除了能够确保数据的准确性以及精准性以外,还能将运算的速度和效率提高。在当今大数据时代发展下,计算机和各行各业以及各领域中的联系非常密切,有效应用计算机的强大运算和记录功能能够进一步推动水平的提高。针对设备管理者而言,使用计算机很大程度上能将日常工作的效率提高。把机器日常维修记录储存在计算机内,记录更完整且准确的数据,拥有纸质记录所无法比拟的优越性。因此,有效使用计算机可以更好储存检查和相关维修记录。计算机还能合理地计算日期,提醒员工进行检查和维修记录,能够进一步推动这项管理工作水平和效率的提升。

4 结束语

总之,化工设备管理期间,化工企业运用现代管理技术,能够进一步将化工设备管理水平提高,为企业创造最大化经济效益。运用现代化管理技术,其中涉及到非常多新兴技术的应用,有助于全面对设备管理工作进行监测,为化工企业可持续发展提供强有力的支持。