

煤矿井下机电运输事故的原因及对策分析

苏兴林

毕节中城能源有限责任公司，贵州 毕节 551700

摘要：近年来，我国的经济和科技不断发展，提升了人们的经济水平，煤炭资源作为我国经济发展中的重要资源，其开采也受到了广泛关注，煤矿机电运输工作是煤矿生产中的重要环节，而且煤矿属于劳动密集型产业，工作人员的专业能力和机电设备运行水平都关系着煤矿的安全生产。由于当前煤矿机电设备运输过程中经常出现各类影响因素，极易引发煤矿机电运输事故，如果不能及时有效的解决煤矿机电运输事故，将给煤矿安全生产造成阻碍。基于此，本文针对煤矿井下机电运输事故原因进行分析，然后提出相应的解决对策，仅供参考。

关键词：机电运输；煤矿；事故；设备；措施

1 引言

当前煤矿机电运输中涉及到的机电设备种类非常多，很多工作人员对机电设备操作并不熟悉，经常会因操作不当而导致煤矿机电设备运行故障。出现这一现象的重要原因，就是井下机电设备运输管理工作不到位，而且也会存在管理方式不正确和管理不合理的现象，这一情况将直接导致煤矿开采工作受到阻碍，同时也加剧了工作人员的生命安全威胁。因此，煤矿企业必须要针对当前煤矿井下机电设备的运行状态以及企业自身发展状况制定良好的煤矿井下机电设备管理措施，降低机电设备运行事故，提升煤矿正常稳定生产。

2 煤矿井下机电运输事故产生的原因分析

2.1 安全管理制度落实不到位

随着煤矿企业的快速发展，煤矿企业内部存在的安全生产管理制度存在严重漏洞，造成了煤矿井下机电运输事故的出现，而且在出现事故之后，很多的企业制度无法有效落实事故责任，也会存在安全责任划分不明确的现象，工作人员在此时会出现责任推诿现象，如果不能及时有效的解决这些问题，将会对煤矿井下机电运输造成严重影响，进而威胁到煤矿企业的发展。另外，一些企业虽然加强了对安全管理制度的重视，但是在实际的过程中对于安全管理制度的落实还不够完善，经常会造成煤矿企业安全生产和管理不力，导致很多的制度无法落实，奖惩制度无法发挥真正的作用与价值，煤矿机电安全运输管理效果的不佳，给煤矿机电运输管理造成了困扰。

2.2 作业人员自身的问题

煤矿井下机电运输管理工作要求工作人员具备丰富的专业知识和良好的综合素质，但是就目前的工作人员调查发现，大部分的工作人员存在安全意识低的现象，而且在工作过程中经常抱有侥幸心理，没有将安全制度和安全措施落实到位。这一现象严重威胁着井下机电运输管理人员的生命安全，也给企业造成了严重的负面影响。另外，在煤矿企业中岗位的调动非常频繁，而且这也是煤矿企业生产中的一种常见现象，如果不能有效的降

低岗位工作调动时的失误和安全隐患也将容易造成工作人员因自身综合素质和专业水平不够而引发的煤矿井下机电设备运输安全事故。也就是说煤矿企业在自身发展的同时，也要将工作人员的未来考虑进去。

2.3 机械设备以及技术方面的问题

煤矿井下运输管理工作对于机电设备的要求非常高，要求煤矿企业必须要具备恰当的机械设备，而且也要有充足的资金作为支持。但是，在实际的煤矿机电设备管理过程中，一些企业为了降低运行成本，增加企业经济效益，经常会在进行机电设备选择时，没有按照相应的规定和要求选择，而且在后期设备工作时出现维修和保养不及时，造成煤矿机电设备运行过程中的安全隐患。

3 提升煤矿井下机电运输管理水平的策略

3.1 提升作业人员的自身专业素质

煤矿井下机电运输管理人员的综合素质和专业技术直接关系着煤矿井下机电运输管理水平，因此为了有效实现机电运输管理水平的提升，必须要强化对工作人员的专业素质和综合能力。首先，在企业内部建立竞争机制，以工作人员的工作能力和工作水平进行工资等级划分，不同的工作能力要给予相同的工作待遇，有效提升工作人员的工作积极性。第二，企业加强对工作人员专业技能的相关培训，有效实现企业内部工作人员专业技术和基础知识的掌握能力。第三，加大对相关工作人员的有效管理，让工作人员积极深入到实际工作中积累工作经验，并且有效提升对煤矿井下机电运输的监督工作，实现管理水平提升。

3.2 加强对设备以及技术的管理

在煤矿机电设备的运行中，煤矿企业不仅要为煤矿正常开采预备充足的机电设备，同时还要准备相应的备用机电设备。比如说，以煤矿井下的局部通风机为例。在正常掘进过程中不仅需要一台局部通风机运行通风，还需要另一台局部通风机时刻处于热备用状态，局部通风机是煤矿生产中的重要设备，关系到煤矿井下的通风和安全。通常情况下，局部通风机设备的使用寿命为五

年左右,在使用寿命到期之后,无论局部通风机能否正常运行,都需要对局部通风机进行更换,有效保障煤矿井下作业人员的生命安全。另外,为了有效增强煤矿井下机电设备的正常运行,还需要为煤矿机电设备运行制定完善的管理体系,根据企业的相关规定以及煤矿机电设备运行管理制度,强化对煤矿机电设备的安全管理,有效实现煤矿井下机电设备的良好运行,并且对大型的机电设备维护与检修加强重视,建立相应的维修档案,为后期维修保养奠定基础。

3.3 全面提高安全生产意识

煤矿企业要想实现煤矿机电运输事故的预防,必须从强化安全生产知识入手,加强对煤矿安全生产的重视。第一,将安全第一的生产标语悬挂在煤矿生产中的明显位置,另外将安全管理作为煤矿生产中的第一要务。在企业内部形成完善的安全第一管理思想,针对煤矿井下运输作业的相关工作人员,要定期进行安全生产意识培训,并且将安全责任准确到人,有效提升煤矿生产中的安全性。第二,企业要积极加强对安全生产管理的资金,利用相关的管理知识有效实现安全生产在煤矿中的价值发挥,要求全部工作人员积极配合企业制定的相关制度,提升安全管理效果,有效实现煤矿企业的稳定发展。

参考文献:

- [1] 赵立志.煤矿井下机电运输管理存在的问题及对策分析[J].能源与节能,2016(08):72-73.
- [2] 李飞.煤矿井下机电运输事故产生的原因与对策分析[J].山东煤炭科技,2016(02):93-94+96.
- [3] 李金柱.煤矿井下机电运输管理存在的问题及对策分析[J].企业技术开发,2015,34(27):167+169.
- [4] 张苏.煤矿运输事故不安全动作原因研究[D].中国矿业大学(北京),2015.
- [5] 薛红军.煤矿井下机电运输管理问题及对策分析[J].中小企业管理与科技(上旬刊),2014(01):179-180.

3.4 提升运输系统环节监控覆盖率

造成煤矿井下运输系统事故的原因非常多,其中最主要的原因是由于煤矿机电运输中的监控不到位,导致因此必须要加强对煤矿机电设备运输中监控的优化,实现监控覆盖率的全面提升。煤矿机电设备的运行中,矿井运输连锁控制和监控系统实现对煤矿机电设备运行的良好控制,而且按照相应的要求可以实现煤矿机电设备运输中电流、电压、防跑偏等制动保护装置的安装。除此之外,在煤矿机电生产过程中,通过加强对运输环节的监控,可以实现煤矿生产中的防尘降温作用,对于大型的机电运输设备进行良好监控,有效减少机电设备运行中出现的安全事故。

结束语

总而言之,煤矿机电设备安全稳定运行是煤矿企业工作管理的核心,不仅关系着企业未来的发展状况,也影响着井下工作人员的生命安全。因此,煤矿企业必须要引起高度重视,在煤矿井下运输机电设备管理时,秉承安全第一的原则,积极提升工作人员的专业素质和综合能力。一旦出现了煤矿机电运输事故,需要在第一时间内找出责任人,并且加强对事故原因的分析,通过有效的措施降低煤矿机电运输事故的影响,确保煤矿机电运输管理水平的提升。