

# 纳米材料改性提升化工防腐涂层防护性能研究

韩慧涛

山西潞安天脊机械设备制造有限公司 山西太原 030000

**摘要:** 本研究围绕纳米材料改性提升化工防腐涂层防护性能展开。化工行业中, 腐蚀威胁设备安全与寿命, 传统防腐涂层存在局限, 纳米材料带来新机遇。纳米材料具备纳米尺寸效应、高比表面积效应等独特性能, 在防腐涂层中通过物理阻隔、自修复、增强附着等机制发挥作用。不同类型纳米材料, 对涂层改性效果各异, 在海洋工程(船舶外壳、海洋平台设施)、化工管道系统(石油管道、化工管道)以及电力工业(输电铁塔、电力设备)等领域广泛应用, 能有效提升防护性能, 为化工行业可持续发展提供有力支撑。

**关键词:** 纳米材料; 改性; 防腐涂层; 防护性能

## 引言

化工行业中, 腐蚀问题严重威胁着设备的安全与使用寿命。传统防腐涂层在防护性能上存在一定局限, 而纳米材料的出现为防腐涂层的发展带来了新机遇。纳米材料具有独特的性能, 如纳米尺寸效应、高比表面积效应等, 能够显著改善涂层的防护性能。对纳米材料改性提升化工防腐涂层防护性能的研究, 有助于推动化工行业的技术进步和可持续发展。

### 1. 纳米材料的特性及其在防腐涂层中的作用机制

#### 1.1 纳米材料的独特性能

##### 1.1.1 纳米尺寸效应

纳米材料的粒径在纳米尺度范围内, 这使得其具有特殊的物理化学性质。例如, 纳米氧化锌在紫外线屏蔽方面表现出优异的性能。当纳米氧化锌的粒径小于 30nm 时, 其对紫外线的吸收能力显著增强, 能够有效阻挡紫外线对涂层的破坏。这是因为纳米尺寸效应使得电子云分布发生变化, 从而影响了材料对紫外线的吸收和散射能力。在实际应用中, 纳米氧化锌可用于防晒涂料、汽车涂层等领域, 提高涂层的抗紫外线性能。

##### 1.1.2 高比表面积效应

纳米材料具有较大的比表面积, 这使得其表面原子与内部原子的比例增加。以石墨烯为例, 其比表面积可达  $2630\text{m}^2/\text{g}$ 。高比表面积使得纳米材料能够吸附更多的腐蚀介质, 增强涂层与基体之间的结合力。在防腐涂层中, 石墨烯可以均匀分散在涂料中, 形成一层致密的保护膜, 有效阻止

腐蚀介质的渗透。此外, 高比表面积还能促进化学反应的进行, 提高涂层的耐蚀性。

##### 1.1.3 表面活性与化学稳定性

纳米材料表面原子的活性较高, 容易与其他物质发生反应。例如, 纳米二氧化钛表面具有丰富的羟基和氧原子, 能够与水分子发生反应, 形成一层亲水膜。这种表面活性使得纳米材料在涂层中具有良好的分散性和稳定性。同时, 纳米材料的化学稳定性也较高, 能够抵抗外界环境的侵蚀。在防腐涂层中, 纳米二氧化钛可以通过与其他物质发生化学反应, 形成稳定的化学键, 提高涂层的耐蚀性。

### 1.2 纳米材料在防腐涂层中的作用原理

#### 1.2.1 物理阻隔机制

纳米材料在涂层中形成一种物理屏障, 能够阻止腐蚀介质的渗透。例如, 埃洛石纳米管具有独特的管状结构, 能够填充涂层中的空隙, 延长腐蚀介质的渗透路径。当腐蚀介质接触到涂层时, 纳米管会形成一层保护膜, 阻止介质的进一步扩散。此外, 纳米材料还可以通过物理吸附作用, 将腐蚀介质吸附在涂层表面, 从而减少腐蚀介质对涂层的侵蚀。

#### 1.2.2 自修复功能实现

纳米材料具有自修复能力, 能够在涂层受到损伤时自动修复。例如, 一些纳米材料可以在涂层表面形成一层自愈膜, 当涂层受到损伤时, 自愈膜会自动修复。这种自修复功能可以提高涂层的使用寿命和防护性能。在实际应用中, 纳米材料可以与其他材料结合, 形成一种具有自修复功能的复合涂层。

### 1.2.3 增强涂层附着力

纳米材料能够增强涂层与基体之间的附着力。例如，纳米二氧化硅表面具有丰富的羟基和硅氧键，能够与涂料中的树脂发生化学反应，形成化学键。这种化学键的形成使得涂层与基体之间的结合力增强，从而提高涂层的附着力。此外，纳米材料还可以通过表面改性，提高涂层的表面粗糙度，增加涂层与基体之间的摩擦力，进一步增强涂层的附着力。

## 2. 不同类型纳米材料对化工防腐涂层的改性研究

### 2.1 金属氧化物纳米材料

#### 2.1.1 纳米氧化锌

纳米氧化锌在防腐涂层中具有重要作用。研究表明，纳米氧化锌可以提高涂层的抗紫外线性能、耐腐蚀性和抗菌性能。在涂料中添加纳米氧化锌可以改善涂层的物理性能，如硬度、耐磨性和柔韧性。此外，纳米氧化锌还可以与其他材料发生反应，形成一种具有协同作用的复合涂层。例如，将纳米氧化锌与有机硅树脂结合，形成一种具有良好抗紫外线性能和耐腐蚀性的复合涂层。

#### 2.1.2 纳米二氧化钛

纳米二氧化钛在防腐涂层中具有光催化作用。当涂层受到紫外线照射时，纳米二氧化钛会产生电子空穴对，从而引发一系列化学反应。这些反应可以分解有机污染物和腐蚀介质，提高涂层的耐腐蚀性。此外，纳米二氧化钛还可以与其他材料结合，形成一种具有协同作用的复合涂层。例如，将纳米二氧化钛与石墨烯结合，形成一种具有良好光催化性能和抗菌性能的复合涂层。

### 2.2 碳基纳米材料

#### 2.2.1 石墨烯

石墨烯具有优异的导电性和化学稳定性。在防腐涂层中，石墨烯可以作为一种导电材料，实现阴极保护。当涂层与金属接触时，石墨烯会形成一层导电膜，将金属表面的电子转移到涂层表面，从而防止金属腐蚀。此外，石墨烯还可以与其他材料结合，形成一种具有协同作用的复合涂层。例如，将石墨烯与环氧树脂结合，形成一种具有良好防腐性能和机械性能的复合涂层。

#### 2.2.2 碳纳米管

碳纳米管具有独特的结构和性能。在防腐涂层中，碳纳米管可以作为一种增强材料，提高涂层的机械性能和耐腐蚀性。例如，将碳纳米管与金属氧化物结合，形成一种具有

良好机械性能和耐腐蚀性的复合涂层。此外，碳纳米管还可以通过表面改性，提高涂层的表面活性和吸附性能。

### 2.3 无机纳米材料

#### 2.3.1 纳米二氧化硅

纳米二氧化硅在防腐涂层中具有良好的分散性和稳定性。研究表明，纳米二氧化硅可以提高涂层的耐腐蚀性和耐磨性。在涂料中添加纳米二氧化硅可以改善涂层的物理性能，如硬度、柔韧性和光泽度。此外，纳米二氧化硅还可以与其他材料发生反应，形成一种具有协同作用的复合涂层。例如，将纳米二氧化硅与有机硅树脂结合，形成一种具有良好耐腐蚀性和耐候性的复合涂层。

#### 2.3.2 埃洛石纳米管

埃洛石纳米管具有独特的管状结构和良好的吸附性能。在防腐涂层中，埃洛石纳米管可以作为一种吸附材料，吸附腐蚀介质和污染物。例如，将埃洛石纳米管与有机涂料结合，形成一种具有良好吸附性能和防腐性能的复合涂层。此外，埃洛石纳米管还可以通过表面改性，提高涂层的表面活性和稳定性。

## 3. 纳米材料改性防腐涂层的制备工艺与性能测试

### 3.1 涂层制备工艺

#### 3.1.1 原材料选择与预处理

在制备纳米材料改性防腐涂层时，需要选择合适的原材料。例如，选择具有良好耐腐蚀性和稳定性的树脂、纳米材料和添加剂。在预处理过程中，需要对纳米材料进行表面处理，以提高其分散性和稳定性。例如，通过超声波清洗、表面改性等方法，去除纳米材料表面的杂质和氧化物。

#### 3.1.2 改性方法与复合工艺

纳米材料改性防腐涂层的制备方法主要包括物理改性和化学改性。物理改性方法主要包括纳米材料的分散、混合和涂层的制备。化学改性方法主要包括纳米材料与其他材料的反应、涂层的交联和固化。在复合工艺中，需要将纳米材料与其他材料进行混合，形成一种具有协同作用的复合涂层。例如，将纳米材料与有机树脂、无机填料等进行混合，形成一种具有良好耐腐蚀性和机械性能的复合涂层。

#### 3.1.3 涂层涂覆与固化

涂层涂覆是将涂料均匀地涂覆在基体表面。涂覆方法主要包括喷涂、刷涂和浸涂等。在涂覆过程中，需要控制涂层的厚度和均匀性。涂层固化是将涂层进行干燥和固化，形

成一种具有良好性能和稳定性的涂层。固化方法主要包括热固化、光固化和化学固化等。

### 3.2 性能测试方法与指标

#### 3.2.1 耐腐蚀性测试

耐腐蚀性测试是评估涂层防护性能的重要指标。常用的测试方法包括电化学阻抗谱、极化曲线、盐雾试验等。通过测试涂层的腐蚀电位、腐蚀电流密度等参数,评估涂层的耐腐蚀性。例如,在盐雾试验中,将涂层暴露在盐雾环境中,观察涂层的腐蚀情况,评估涂层的耐腐蚀性。

#### 3.2.2 附着力测试

附着力测试是评估涂层与基体之间结合力的重要指标。常用的测试方法包括划格法、拉开法等。通过测试涂层的附着力,评估涂层的附着力性能。例如,在划格法测试中,将涂层划成一定的格子,然后用胶带将格子粘起来,观察涂层的附着力情况。

#### 3.2.3 其他性能测试

除了耐腐蚀性和附着力测试外,还需要对涂层的其他性能进行测试,如硬度、耐磨性、耐候性等。这些性能测试可以评估涂层的综合性能,为涂层的应用提供参考。

## 4 纳米材料改性防腐涂层的应用案例分析

### 4.1 海洋工程领域

#### 4.1.1 船舶外壳防护

船舶外壳在海洋环境中受到海水腐蚀和生物污损的影响。纳米材料改性防腐涂层可以有效提高船舶外壳的防护性能。例如,将纳米氧化锌与有机涂料结合,形成一种具有良好抗紫外线性能和耐腐蚀性的复合涂层。这种涂层可以防止船舶外壳的腐蚀和生物污损,延长船舶的使用寿命。

#### 4.1.2 海洋平台设施

海洋平台设施在海洋环境中面临着严重的腐蚀问题。纳米材料改性防腐涂层可以提高海洋平台设施的防护性能。例如,将纳米二氧化钛与有机涂料结合,形成一种具有良好光催化性能和耐腐蚀性的复合涂层。这种涂层可以有效防止海洋平台设施的腐蚀和生物污损,提高其使用寿命和安全性。

### 4.2 化工管道系统

#### 4.2.1 石油管道防护

石油管道在运输过程中受到腐蚀和磨损的影响。纳米材料改性防腐涂层可以提高石油管道的防护性能。例如,将纳米石墨烯与有机涂料结合,形成一种具有良好导电性和耐

腐蚀性的复合涂层。这种涂层可以有效防止石油管道的腐蚀和磨损,提高其使用寿命和安全性。

#### 4.2.2 化工管道防腐

化工管道在化工生产过程中受到腐蚀和化学物质的影响。纳米材料改性防腐涂层可以提高化工管道的防护性能。例如,将纳米二氧化硅与有机涂料结合,形成一种具有良好耐腐蚀性和化学稳定性的复合涂层。这种涂层可以有效防止化工管道的腐蚀和化学物质的侵蚀,提高其使用寿命和安全性。

### 4.3 电力工业领域

#### 4.3.1 输电铁塔防护

输电铁塔长期暴露在户外环境中,面临着大气腐蚀、紫外线辐射以及风沙侵蚀等多种危害。传统的防腐涂层在长时间的恶劣环境作用下,防护性能逐渐下降,导致铁塔的使用寿命缩短,维护成本增加。纳米材料改性防腐涂层为输电铁塔的防护提供了新的解决方案。

将纳米二氧化钛与氟碳树脂相结合,制备出的复合涂层具有优异的耐候性和自清洁性能。纳米二氧化钛的光催化作用可以分解铁塔表面附着的有机污染物,使其在雨水冲刷下易于脱落,保持铁塔表面的清洁。同时,这种复合涂层能够有效阻挡紫外线对铁塔的辐射损伤,提高涂层的耐老化性能。

#### 4.3.2 电力设备防腐

在电力设备中,许多金属部件容易受到潮湿、化学气体等因素的影响而发生腐蚀,影响设备的正常运行和安全性。纳米材料改性防腐涂层在电力设备防腐方面发挥着重要作用。

以纳米氧化锌和环氧树脂为主要原料制备的涂层,具有良好的绝缘性能和耐腐蚀性。纳米氧化锌的高比表面积和化学稳定性,使其能够在涂层中均匀分散,形成致密的防护层,有效阻挡水分和化学气体的侵蚀。同时,该涂层还能提高电力设备的绝缘性能,降低设备因腐蚀而引发的漏电风险。在实际应用中,将这种纳米材料改性涂层应用于电力变压器、开关柜等设备的金属外壳上,经过长期运行监测,设备的腐蚀情况得到显著改善,运行稳定性和可靠性得到有效提升。

## 5 结论

本研究通过对纳米材料改性提升化工防腐涂层防护性能的研究,得出以下结论:纳米材料具有独特的性能,能够

有效改善涂层的防护性能；纳米材料在防腐涂层中具有重要作用，能够实现物理阻隔、自修复和增强涂层附着力等功能；不同类型的纳米材料对化工防腐涂层的改性效果不同，需要根据具体情况选择合适的纳米材料；纳米材料改性防腐涂层的制备工艺和性能测试方法对涂层的防护性能有重要影响，需要不断优化和改进；纳米材料改性防腐涂层在海洋工程和化工管道系统等领域具有广泛的应用前景，能够为化工行业的发展提供有力支持。

#### 参考文献：

- [1] 颜蜀雋, 谭雅莉, 庞忠荣, 等. 六方氮化硼负载纳米氧化铝复合填料的制备及改性环氧涂层的防腐性能研究 [J]. 材料导报, 2024, 38(20): 301-306.
- [2] 张滨莹, 叶一鸣, 文振兴, 等. 改性新型涂层材料制备及其防腐性能研究 [J]. 中国胶粘剂, 2024, 33(08): 60-67.
- [3] 王筱月, 王璐瑶, 马晓慧, 等. 镁合金表面金属有机框架材料的制备及防腐应用研究综述 [J/OL]. 表面技术, 1-17.